

Verzahnung fräsen

Art der Verzahnung	Teilung	max. Ø (mm)
Gerad-/Schrägstirnräder	Modul 0,11 bis 8	700
Schneckenräder	Modul 0,3 bis 8	700
Schnecken	Modul 0,3 bis 5	260
Zahnriemenräder		700
Kettenräder	Teilung bis 25,4 mm	700
Kegelräder	Modul 0,2 bis 1	70
Zahnstangen	Modul 0,3 bis 1	bis Verzahnungslänge 110 mm
Vielkeilwellen		260
Verzahnung nach DIN5480 und 5481		260

Verzahnung schleifen

Art der Verzahnung	Teilung	max. Ø (mm)
Geradstirnräder und Schrägstirnräder	Modul 0,3 bis 5	300
Schnecken	Modul 0,15 bis 6	315
Gewindespindeln	Steigung 0,25 bis 315 mm	315

Verzahnung stoßen

Art der Verzahnung	Teilung	max. Ø (mm)
Geradstirnrad mit Außenverzahnung (auch als Doppelrad)	Modul 0,3 bis 8	300
Geradstirnrad Innenverzahnung	Modul 0,3 bis 4	340
Verzahnung nach DIN5480 und 5481		340

Nuten ziehen und stoßen

Art der Bearbeitung	Nutbreite (mm)	Länge (mm)
Ziehen	3- 20	bis 150
Stoßen	ab 2	315
Vier- und Sechskant auf Anfrage		

Innenrund schleifen

Ø (mm)	Länge
Øa 3 - 150	200
Øi bis 130	200

Außenrund schleifen

Spitzenweite (mm)	400
max. Ø (mm)	195
andere Abmaße auf Anfrage	