

MGS RANGE

Spindeln der MGS-Serie sind Motorspindeln, die sich für Schleif-, Fräs-, Dreh- und Bohranwendungen eignen.

Ein Elektromotor ist direkt in die Spindelwelle integriert, um eine einzige kompakte Einheit zu schaffen. Diese Einheit wird dann sorgfältig ausgewuchtet, um Schwingungsspuren zu beseitigen.

Die Spindeln verfügen in der Regel über Präzisionsschräglager, um die Steifigkeit der Spindel zu maximieren und Temperaturanstiege gering zu halten.

Motorspindeln können für den Betrieb bei üblichen Spannungen und falls erforderlich für andere Spezifikationen zur Verfügung gestellt werden.

Spindeln werden für eine bevorzugte Konfiguration konstruiert, können jedoch bei Bedarf für den horizontalen und vertikalen Betrieb oder für andere Winkel bereitgestellt werden. Für Einheiten mit bestimmten Kühlmittelanforderungen können andere Konstruktionsaspekte berücksichtigt werden.

TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN (L x B x H)	Ø290 x 825 mm	Ø11,4 x 32,6 in
HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT	3000/3600 MIN ⁻¹	
LEISTUNG	7,5 kW	10 HP
DREHRICHTUNG	GEGEN UHRZEIGERSINN	
SPANNUNG	230/460	
FREQUENZ	50/60	
SCHMIERUNG	FETT	
WERKZEUGSCHNITTSTELLE	RADADAPTER	
KÜHLUNG	VENTILATOR	
ORIENTIERUNG	VERTIKAL NASE NACH UNTEN	
KÖRPER	RUNDKÖRPER	

MOTOROPTIONEN

SPANNUNG	VERSORGUNGSFREQUENZ (Hz)	MAXIMALE DREHZAHL (MIN ⁻¹)
230/460	60	3600
220/380	50	3000

ABMESSUNGEN

