

MGS RANGE

Spindeln der MGS-Serie sind Motorspindeln, die sich für Schleif-, Fräs-, Dreh- und Bohranwendungen eignen.

Ein Elektromotor ist direkt in die Spindelwelle integriert, um eine einzige kompakte Einheit zu schaffen. Diese Einheit wird dann sorgfältig ausgewuchtet, um Schwingungsspuren zu beseitigen.

Die Spindeln verfügen in der Regel über Präzisionsschräglager, um die Steifigkeit der Spindel zu maximieren und Temperaturanstiege gering zu halten.

Motorspindeln können für den Betrieb bei üblichen Spannungen und falls erforderlich für andere Spezifikationen zur Verfügung gestellt werden.

Spindeln werden für eine bevorzugte Konfiguration konstruiert, können jedoch bei Bedarf für den horizontalen und vertikalen Betrieb oder für andere Winkel bereitgestellt werden. Für Einheiten mit bestimmten Kühlmittelanforderungen können andere Konstruktionsaspekte berücksichtigt werden.

TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN (L x B x H)	365 x 165 x 250 mm	14,4 x 6,5 x 9,9 in
HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT	3000/3600 MIN ⁻¹	
LEISTUNG	1,1 kW	1,5 HP
DREHRICHTUNG	UHRZEIGERSINN	
SPANNUNG	220/380	
FREQUENZ	50/60	
SCHMIERUNG	FETT	
WERKZEUGSCHNITTSTELLE	RADADAPTER	
KÜHLUNG	LUFT	
ORIENTIERUNG	HORIZONTAL	
KÖRPER	FUSS	

MOTOROPTIONEN

DREHRICHTUNG	MIN ⁻¹	LEISTUNG (kW)	LEISTUNG (HP)	VERSORGUNGSFREQUENZ (Hz)	SPANNUNG
UHRZEIGERSINN	3600	1,1	1,5	60	230/460
UHRZEIGERSINN	3000	1,1	1,5	50	220/380
UHRZEIGERSINN	3600	1,1	1,5	60	575
UHRZEIGERSINN	3000	1,1	1,5	50	415
GEGEN UHRZEIGERSINN	3600	1,1	1,5	60	230/460
GEGEN UHRZEIGERSINN	3000	1,1	1,5	50	220/380
GEGEN UHRZEIGERSINN	3600	1,1	1,5	60	575
GEGEN UHRZEIGERSINN	3600	1,5	2	60	230/460
GEGEN UHRZEIGERSINN	3000	1,5	2	50	220/380
GEGEN UHRZEIGERSINN	3600	1,5	2	60	575
UHRZEIGERSINN	3600	1,5	2	60	230/460
GEGEN UHRZEIGERSINN	3000	1,5	2	50	415

ABMESSUNGEN

