

MGS-SERIE

Spindeln der MGS-Serie sind Motorspindeln, die sich für Schleif-, Fräs-, Dreh- und Bohranwendungen eignen.

Ein Elektromotor ist direkt in die Spindelwelle integriert, um eine einzige kompakte Einheit zu schaffen. Diese Einheit wird dann sorgfältig ausgewuchtet, um Schwingungsspuren zu beseitigen.

Die Spindeln verfügen in der Regel über Präzisionsschräggugellager, um die Steifigkeit der Spindel zu maximieren und Temperaturanstiege gering zu halten.

Motorspindeln können für den Betrieb bei üblichen Spannungen und falls erforderlich für andere Spezifikationen zur Verfügung gestellt werden.

Spindeln werden für eine bevorzugte Konfiguration konstruiert, können jedoch bei Bedarf für den horizontalen und vertikalen Betrieb oder für andere Winkel bereitgestellt werden. Für Einheiten mit bestimmten Kühlmittelanforderungen können andere Konstruktionsaspekte berücksichtigt werden.

TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN (L x B x H)	685 x 215 x 245 mm	27 x 8,5 x 9,7 Zoll
HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT	3000/3600 MIN ⁻¹	
LEISTUNG	1,5 kW	2 HP
DREHRICHTUNG	GEGEN UHRZEIGERSINN	
SPANNUNG	NACH AUFTRAG	
FREQUENZ	50/60	
SCHMIERUNG	FETT	
WERKZEUGSCHNITTSTELLE	RADADAPTER	
KÜHLUNG	LUFT	
ORIENTIERUNG	VERTIKAL	
KÖRPER	FUSS	

MOTOROPTIONEN

MAXIMALE DREHZAHL	LEISTUNG (kW)	LEISTUNG (HP)	VERSORGFREQUENZ (HZ)
3600	1,1	1,5	60
3000	1,1	1,5	50
3600	1,5	2	60
3000	1,5	2	50

ABMESSUNGEN

