

GS-SERIE

Spindeln mit Riemenantrieb der GS-Serie eignen sich für Schleif-, Fräs-, Dreh- und Bohranwendungen.

Eine Riemenscheibe ist direkt in die Spindelwelle integriert, um eine einzige kompakte Einheit zu schaffen. Diese Einheit wird dann sorgfältig ausgewuchtet, um Schwingungsspuren zu beseitigen.

Die Spindeln verfügen in der Regel über Präzisionsschräggugellager, um die Steifigkeit der Spindel zu maximieren und Temperaturanstiege gering zu halten.

Spindeln mit Riemenantrieb können für unterschiedliche Betriebsgeschwindigkeiten geliefert werden. Für Geschwindigkeiten, die vom Standard abweichen, kann die Riemenscheibe für die gewünschte Geschwindigkeit umkonstruiert werden.

Spindeln werden für eine bevorzugte Konfiguration konstruiert, können jedoch bei Bedarf für den horizontalen und vertikalen Betrieb oder für andere Winkel bereitgestellt werden.

TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN (L x B x H ODER ØD x L)	370 x 200 x 180 mm	14,6 x 7,9 x 7,1 Zoll
MAX. DREHZAHL	6500 MIN ⁻¹	
DREHRICHTUNG	DOPPELT	
SCHMIERUNG	FETT	
WERKZEUGSCHNITTSTELLE	HSK	
KÜHLUNG	LUFT	
ORIENTIERUNG	HORIZONTAL	
KÖRPER	PRISMATISCH	

ABMESSUNGEN

