

GS-SERIE

Spindeln mit Riemenantrieb der GS-Serie eignen sich für Schleif-, Fräs-, Dreh- und Bohranwendungen.

Eine Riemenscheibe ist direkt in die Spindelwelle integriert, um eine einzige kompakte Einheit zu schaffen. Diese Einheit wird dann sorgfältig ausgewuchtet, um Schwingungsspuren zu beseitigen.

Die Spindeln verfügen in der Regel über Präzisionsschräglager, um die Steifigkeit der Spindel zu maximieren und Temperaturanstiege gering zu halten.

Spindeln mit Riemenantrieb können für unterschiedliche Betriebsgeschwindigkeiten geliefert werden. Für Geschwindigkeiten, die vom Standard abweichen, kann die Riemenscheibe für die gewünschte Geschwindigkeit umkonstruiert werden.

Spindeln werden für eine bevorzugte Konfiguration konstruiert, können jedoch bei Bedarf für den horizontalen und vertikalen Betrieb oder für andere Winkel bereitgestellt werden.

TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN (L x B x H ODER ØD x L)	Ø60 x 260 mm	Ø2,4 x 10,2 Zoll
MAX. DREHZAHL	28000 MIN ⁻¹	
DREHRICHTUNG	GEGEN UHRZEIGERSINN	
SCHMIERUNG	FETT	
WERKZEUGSCHNITTSTELLE	PINOLE	
KÜHLUNG	LUFT	
ORIENTIERUNG	HORIZONTAL	
KÖRPER	RUNDKÖRPER	

ABMESSUNGEN

